



EG-Zertifikat

WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE (FPC)

2364-CPD-1090-1.00031.SLHWKLE.2013.001

Gemäß der Richtlinie 89/106/EWG des Rates der Europäischen Union vom 21. Dezember 1988 über die Angleichung von Gesetzen, Bestimmungen und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten in Bezug auf Bauprodukte (Bauproduktenrichtlinie - CPD), und später ergänzt, wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten genannte Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

Handwerkskammer Leipzig - Kenn-Nummer 2364 -

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Inverkehrbringer
(Hersteller oder Bevollmächtigter)

Happacher Metallgestaltung
Färberstraße 11
I 39038 Innichen - Bozen

Herstellerwerk(e)

Happacher Metallgestaltung
Färberstraße 11
I 39038 Innichen - Bozen

Produkt

Tragende Stahlbauteile bis EXC2 nach EN 1090-2
ohne Korrosionsschutz und ohne konstruktive Bemessung

Verwendungszweck

Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode

ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009/AC:2010

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden harmonisierten technischen Spezifikationen wurden alle Vorkehrungen zur Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle erfüllt:

EN 1090-1:2009/AC:2010, Anhang ZA

Gültigkeitsbeginn
(Datum der Erstaussstellung)

11.06.2013

Nächste Überwachung

10.06.2014

Gültigkeitsdauer

Dieses Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der harmonisierten technischen Spezifikationen, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen

Zugehörige(s) Schweißzertifikat(e):
2364-CPD-1090-2.00015.SLHWKLE.2013.001 (SL der HWK zu Leipzig, gültig bis 10.06.2014)

Ausstellungsort/-datum

Borsdorf, den 11.06.2013
André Tepper/AT


Dipl.-Ing. (FH) André Tepper
Leiter der Zertifizierungsstelle



Schweißzertifikat

2364-CPD-1090-2.00015.SLHWKLE.2013.001

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tab. B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat
gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat im Anwendungsbereich der CPD

Hersteller	Happacher Metallgestaltung Färberstraße 11 I 39038 Innichen - Bozen	
Maßgebende Betriebsstätte(n)	Happacher Metallgestaltung Färberstraße 11, I 39038 Innichen - Bozen	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Grundwerkstoff(e) <small>(Festigkeitsklasse / technische Spezifikation)</small>	S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 1.4301; 1.4307; 1.4401; 1.4404; 1.4541; 1.4571 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Dieter Happacher	geb. am: 30.09.1973
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn <small>(Datum der Erstaussstellung)</small>	11.06.2013	
Nächste Überwachung	10.06.2014	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätten(n) nicht wesentlich verändert haben.	
Bemerkungen	-	
Ausstellungsort/-datum	Borsdorf, den 11.06.2013 N.N./AT	


Dipl.-Ing. (FH) André Tepper
Leiter der Zertifizierungsstelle

